



UNE RECONNAISSANCE  
POUR DE NOUVEAUX  
OBJECTIFS 2012 !

## SOMMAIRE

### NOUVEAUTÉS :

Site de production  
**LUPONAX BIOMEDICAL**

→ Page 2

### FOCUS :

Développement  
collaboratif :  
le credo d'un  
plasturgiste rhônalpin

Étienne CHAMAULT,  
Directeur Général Adjoint  
de GILSON France témoigne

→ Page 3

### EN BREF

Salons, nouveautés...

→ Page 4

### NOUVEAU SITE WEB

→ Page 3

## ÉDITO



Dans un climat économique contrasté et sur un secteur Santé-Biotechnologies hautement exigeant et évolutif, LUPONAX BIOMEDICAL a choisi de réinvestir auprès de ses clients, le capital confiance acquis ces dernières années.

En bâtissant une nouvelle unité de production, LUPONAX BIOMEDICAL répond à sa culture

d'amélioration continue des services offerts aux clients. Elle se dote ainsi d'un outil de dernière génération indispensable à l'évolution de son activité de concepteur et de producteur industriel de composants et de dispositifs médicaux complexes. Cette unité permet d'anticiper les besoins du marché et de satisfaire à l'exigence de maîtrise industrielle totale attendue sur les différents secteurs de la santé. Et grâce à ce nouveau cadre de production, LUPONAX BIOMEDICAL peut mettre en place son plan de développement Grand Export.

Dans le même temps, nous cultivons et développons notre expertise de force de proposition en accompagnant nos clients dans leurs projets dès les phases de conception et de validation. Cette philosophie d'écoute, de complémentarité, d'expérience constitue l'ADN de l'innovation partagée avec nos clients.

**Philippe BOULETTE SCOLA, Président**

## NOUVEAU SITE DE PRODUCTION



Le nouveau site de production de LUPONAX BIOMEDICAL occupe 2 400 m<sup>2</sup> et inclut 850 m<sup>2</sup> de salle blanche ISO 5 et 7.

**Afin de répondre aux besoins croissants du secteur biomédical, la société LUPONAX BIOMEDICAL a investi dans un nouveau site de production mais elle a également intégré de nouvelles compétences humaines. Le point sur les évolutions récentes de cette filiale du groupe BSH, qui tisse des liens étroits avec ses clients.**

Pour le spécialiste de l'injection plastique en salle blanche LUPONAX BIOMEDICAL, l'année 2011 a été placée sous le signe de l'investissement. Bâti sur une surface totale de 2 400 m<sup>2</sup>, son nouveau site de production respecte les contraintes de qualité, de sécurité et de conformité aux réglementations ISO 13485 et FDA.

Répondant aux normes ISO 5 et 7, la nouvelle salle blanche de 850 m<sup>2</sup> bénéficie d'un laboratoire d'analyses particulières encore plus performant et de capacités de décontamination accrues.

### Anticiper les besoins futurs

Selon Philippe BOULETTE SCOLA, Président du groupe BSH, cette évolution constitue un passage obligé. « D'après nos estimations, la nouvelle capacité de production mise en place devrait être en phase avec les marchés acquis et en voie d'acquisition. Elle nous offre une marge de sécurité pour accueillir de nouveaux projets. Cet investissement représente pour nous un risque calculé qu'il était nécessaire de prendre pour avancer. »

### Se positionner comme force de proposition

L'entreprise a parallèlement décidé d'intégrer de nouvelles compétences au sein de son bureau d'études afin de renforcer son équipe en charge du développement. En outre, elle a recruté de nouveaux collaborateurs spécialisés dans la maîtrise réglementaire de la conception de manière à mieux se conformer aux exigences d'éco-conception, de stérilisation et de bio-compatibilité du secteur médical. Cet effort est loin d'être négligeable sur le plan financier puisqu'il représente 10% d'augmentation de la masse salariale de l'entreprise. Ce renforcement de l'effectif du B.E. permettra à LUPONAX BIOMEDICAL de mieux prendre en compte les besoins de ses clients

dès la conception et d'intégrer tous les paramètres très en amont de la fabrication.

« Quoi de plus enthousiasmant que de participer à la conception en collaboration avec un client et de travailler en duo à la réalisation de solutions qui viendront améliorer le confort des patients de demain ? » précise M. BOULETTE SCOLA. « Nous devons être en mesure d'intégrer dès ce stade le choix du packaging, du matériau, des éléments marketing tout en apportant notre conseil et notre savoir-faire au client. »

### De nouveaux procédés pour une production automatisée

LUPONAX BIOMEDICAL a également mis en place à la demande de ses clients des solutions d'assemblage automatisé afin de pallier certaines défaillances constatées sur des dispositifs médicaux assemblés manuellement dans des pays low-cost. Ces nouveaux procédés garantissent la fiabilité et la reproductibilité des dispositifs médicaux et sont intégrés par l'entreprise dès la phase de conception en accord avec le client.

### Extension du système qualité

Les projets actuellement développés par LUPONAX BIOMEDICAL l'ont conduite à mettre son système qualité en conformité avec le référentiel 21CFR820 de la FDA. Elle sera ainsi en mesure d'accompagner ses clients sur les marchés du grand export. Par ailleurs, soucieuse du respect de la confidentialité auprès de ses clients, la société a lancé une démarche de sécurisation de son système d'information avec l'objectif d'obtenir la certification ISO 27001.

## SERVICE + : LE SITE WEB NOUVEAU EST LANCÉ !

En accord avec notre nouvelle charte graphique et nos valeurs, le nouveau site web a été entièrement repensé pour vous offrir lisibilité et simplicité de navigation. Dès la page d'accueil, nos univers LUPONAX BIOMEDICAL et INFIPLAST sont clairement identifiés. Cliquez, entrez et découvrez simplement pour chacune des marques, nos expertises métiers et nos réponses produits. Comme en « boutique » des galeries présentent nos produits, et leurs caractéristiques, classés par domaines d'activités. Une question urgente, une information ? Les liens sont aisément accessibles. Vos besoins évoluent... notre nouveau site web s'améliore et y répond !



Rendez-vous sur : [www.luponax.com](http://www.luponax.com)

## DÉVELOPPEMENT COLLABORATIF : LE CREDO D'UN PLASTURGISTE RHÔNALPIN

**Étienne Chamault, Directeur Général Adjoint de Gilson France, témoigne...**



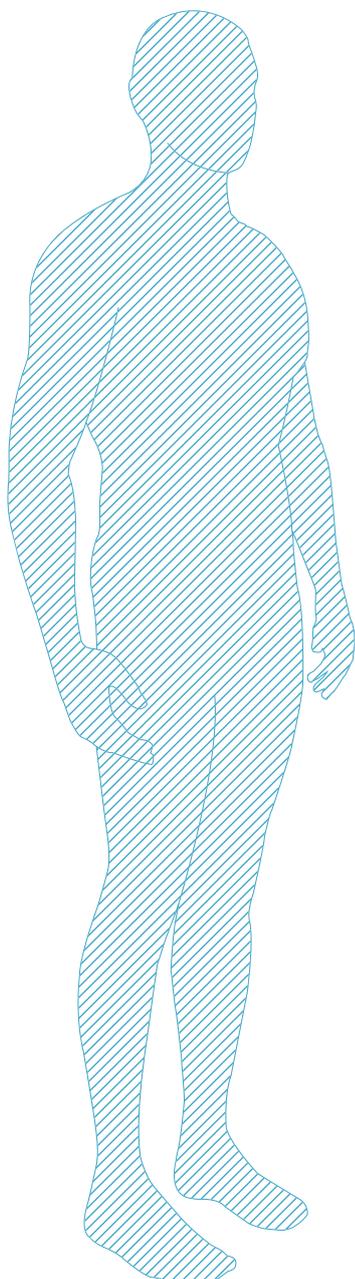
Basée à Villiers-le-Bel dans le Val d'Oise, la filiale française du groupe GILSON fabrique des pipettes manuelles à volume réglable. Elle connaît bien la société LUPONAX BIOMEDICAL.

« Nous avons commencé à travailler avec LUPONAX BIOMEDICAL il y a quatre ans dans le cadre d'une démarche de diversification de nos fournisseurs. Nous attendons de nos fournisseurs qu'ils nous proposent des produits de qualité et du service à des coûts satisfaisants. Mais l'un des points essentiels est qu'ils collaborent activement à la conception et au développement de nos produits dès leur création. Dès le départ, nous avons considéré que nous pourrions mettre en place un développement collaboratif avec LUPONAX BIOMEDICAL à terme. C'est une entreprise accessible, à taille humaine qui a immédiatement manifesté l'envie de travailler sur notre produit. Il est capital pour la réussite d'un projet médical que le fournisseur s'intéresse de près au produit et qu'il sache transmettre cet état d'esprit au personnel de son entreprise. Nous le ressentons tout à fait chez Philippe BOULETTE SCOLA et Alain LECOMTE. »



Pipette manuelle à volume réglable

## LUPONAX BIOMEDICAL ET INFIPLAST PRÉSENTS SUR TOUS LES SECTEURS



- ▶ Ophtalmologie
- ▶ Neurologie
- ▶ Chirurgie
- ▶ Laboratoire
- ▶ Diagnostic
- ▶ Biomédical

## CONTACTEZ-NOUS !

→ **Alain LECOMTE**

Tél. Dir. : +33 (0)4 74 73 18 98

→ **Doriano DAVINI**

Tél. Dir. : +33 (0)4 74 73 73 76

→ **Std : +33 (0)4 74 81 23 50**

**www.luponax.com**

## INFIPLAST, VERS UNE SÉCURISATION INDUSTRIELLE

L'intégration de la sécurisation industrielle ainsi que la nécessité de pouvoir adapter les process les plus performants nous ont logiquement conduits à faire évoluer le site INFIPLAST et son capital humain vers le secteur de la Santé.

Ce site, dont l'expertise est reconnue pour son savoir-faire en pièces de sécurité, devient donc une deuxième entité capable de prendre en charge des projets de dispositifs médicaux ou pharmaceutiques. Le travail collaboratif sera toujours de mise pour satisfaire nos clients !

### L'équipe Commerciale :

Alain LECOMTE - Doriano DAVINI

## OÙ NOUS RETROUVER SUR LES SALONS ?



### PHARMAPACK

**GRANDE HALLE DE LA VILLETTE - PARIS**

Près de 2800 visiteurs clés des laboratoires pharmaceutiques, biopharmaceutiques, vétérinaires et des sociétés médicales.

**Stand 363**

**Les 15 et 16 février 2012**

### MEDTEC

**EUREXPO - LYON**

Plus de 300 exposants experts sous-traitants de la santé.

**Hall 10 - Stand n° 517**

**Les 4 et 5 avril 2012**

### MEDICA/COMPAMED

**DUSSELDÖRF - ALLEMAGNE**

Le salon international des technologies médicales.

**Hall 08b / G10**

**Du 14 au 17 novembre 2012**