

INFIPLAST ET LUPONAX : UNE UNION RENFORCÉE POUR UNE MEILLEURE COMPÉTITIVITÉ



SOMMAIRE

FOCUS

**Dix mois plus tard...
Déjà du nouveau !**

→ Page 2

INTERVIEW

**Luneau - Luponax
Biomedical : une relation
fondée sur la confiance**

→ Page 3

PROCESS

**L'automate : vecteur
de performance,
de fiabilité ?**

→ Page 4

**VISITE DES
REPRÉSENTANTS
DE L'ÉTAT** → Page 4

ÉDITO



Loin de cautionner la morosité et l'attentisme ambiants de certains marchés industriels, le groupe BSH confirme en cette fin d'année 2012, le dynamisme qui l'anime : il consolide ses activités et en parfaite cohérence, Infiplast et Luponax se regroupent. Le vecteur commun ? La fabrication de pièces de sécurité et de sous-ensembles high-tech pour des secteurs aussi variés que l'aéronautique, la domotique, le ferroviaire ou le médical -

sous la nouvelle marque commerciale Luponax Biomedical. Sur chacun de ces marchés et pour chacun de vos projets, vos exigences sont les nôtres et nous invitent à toujours parfaire notre excellence en matière de qualité. Fortement ancrés dans les gènes d'Infiplast et de Luponax Biomedical, les expertises, les capacités d'innovation et les savoir-faire réunis des deux entités nourrissent le rapprochement. Aujourd'hui, c'est donc une équipe de 80 collaborateurs qui œuvre pour vous assurer un service global, innovant et performant.

Notre seconde lettre d'information témoigne de ce dynamisme vertueux et propose un éclairage précis sur les capacités du Groupe à accompagner vos projets à vocation nationale ou internationale : la technologie comme facteur de valeur ajoutée et de compétitivité... et le site Luponax Biomedical, déjà opérationnel depuis dix mois : à suivre !

Philippe BOULETTE SCOLA, Président

DIX MOIS PLUS TARD... DÉJÀ DU NOUVEAU !



Atelier de production ISO 7

Voici bientôt dix mois que le nouveau site de Luponax Biomedical est opérationnel. Les lignes de production installées produisent pour nos clients du secteur médical et se préparent à recevoir des projets d'envergure d'autres marchés.

L'automatisation comme sécurisation des productions

Les quelque 2400 m² du site sont équipés d'outils de production high-tech et notamment d'îlots automatisés permettant d'optimiser les temps de fabrication, la répétabilité et la qualité de fabrication, la propreté du packaging final. La mise en œuvre de ces outils automatisés nécessite une parfaite connaissance des process, particulièrement en salle blanche, et dans cette perspective, le personnel dédié à ces lignes monte en compétences. Le Groupe consolide ses besoins en expertise.

L'amélioration continue de la démarche qualité

Au même titre qu'il existe une indispensable chaîne du froid dans le secteur agroalimentaire, le nouveau site

s'applique à améliorer sans cesse la chaîne du propre. Déjà équipé de salles propres classées selon la norme ISO 14644-1 en ISO 7, le site évolue en intégrant de nouveaux référentiels associés à de nouvelles exigences comme celles de la FDA 21CFR820 ainsi qu'une nouvelle salle propre classée ISO 5 en cours de qualification. Des perspectives s'ouvrent...

Préparer aujourd'hui l'outil de demain

Comme le soulignait récemment Philippe Boulette Scola, « Ce nouvel outil de production nous permet d'ores et déjà de répondre aux futures exigences des différents marchés pour lesquels nous fabriquons. Notre culture du médical et notre expertise en dispositifs de sécurité légitiment notre capacité à traiter des projets d'envergure. » Évolutif et prospectif... ce sont sans aucun doute les termes qui caractérisent précisément le nouvel outil de production du groupe !



Ligne manufacturing



Laboratoire



LUNEAU - LUPONAX BIOMEDICAL : UNE RELATION FONDÉE SUR LA CONFIANCE

Pour la société Luneau, fabricant de matériel médical, Frédéric Lambert a accepté de répondre à nos questions.

Quelle est précisément l'activité de votre société ?

L'aventure Luneau a commencé en 1928 ! C'était une affaire familiale spécialisée dans la sous-traitance et la fabrication d'équipements médicaux. Au fil des années, la société Luneau n'a cessé de développer son activité jusqu'à devenir aujourd'hui un des leaders incontestés de la fabrication de matériel pour l'ophtalmologie et la gynécologie. Nous évoluons sur un marché extrêmement concurrentiel et Luneau doit sans doute sa longévité à ses savoir-faire reconnus et son unité de R&D, qui au cœur du dispositif constitue un élément moteur de progrès.

Pourquoi avoir choisi Luponax Biomedical pour développer l'un de vos projets ?

Nous avons une unité intégrée de production en salle blanche et voici quelques années nous avons stratégiquement décidé d'externaliser cette activité à l'étranger. Peu satisfait des résultats dans le temps, nous avons questionné des prestataires, proches géographiquement, qui soient en capacité de prendre en charge la fabrication d'un produit de A à Z. Luponax Biomedical semblait répondre à nos besoins : conception en amont de moule, prototypage, injection, conditionnement, logistique... tout en assurant la durabilité et la répétabilité du process (contrôle, validation, certification, etc.). Nous leur avons donc confié la fabrication d'une pièce technique à usage unique pour le médical.

Aujourd'hui, Luponax Biomedical fabrique plusieurs millions de ces pièces ! Un an de conception projet pour une qualité constante et un flux maîtrisé ; l'équipe, par son professionnalisme, a su relever le challenge.

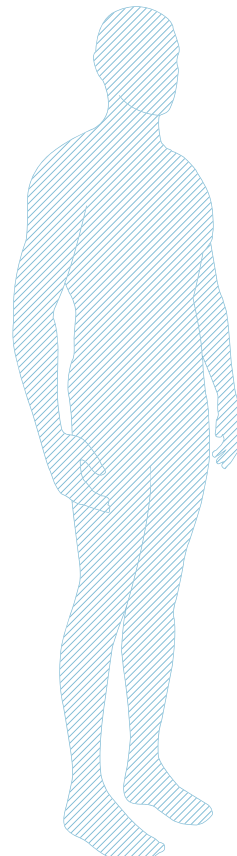
Une collaboration réussie ouvre-t-elle des perspectives ?

Cette expérience montre que le groupe BSH propose une chaîne de métiers cohérents et complémentaires qui permet d'assurer la réalisation de gros projets tels que les nôtres : alors, oui... pour nos prochaines fabrications, je questionnerai volontiers le groupe.

Je crois pouvoir dire que nous sommes des partenaires, que nous avons su bâtir une relation de confiance. Tout le monde y gagne et nous sommes ravis de démontrer qu'il est possible de fabriquer en France en apportant de la valeur ajoutée et bien sûr, en fiabilisant des productions.

Frédéric Lambert, Responsable R&D

LUPONAX BIOMEDICAL, SES DOMAINES D'EXPERTISE



- ◀ Ophtalmologie
- ◀ Neurologie
- ◀ Chirurgie
- ◀ Laboratoire
- ◀ Diagnostic
- ◀ Biomédical

L'AUTOMATE : VECTEUR DE PERFORMANCE, DE FIABILITÉ ?



Quel que soit le marché sur lequel vous évoluez, vous attendez de votre prestataire qu'il assure vos fabrications dans les meilleures conditions de qualité et de délai. Notre équipe, attentive à vos besoins, anticipe et propose plus que de « la prestation » : en partenariat, nous sécurisons vos fabrications. Sécuriser, c'est modéliser, fiabiliser, répéter et qualifier chacune des étapes du process. La mise en œuvre de systèmes automatisés en ligne constitue une solution qu'Infiplast et Luponax Biomedical privilégient pour améliorer sans cesse la qualité de leurs services.

Sur le site Infiplast, la fabrication d'un réservoir d'additif est à ce titre exemplaire. Un robot 6 axes, calibré pour ce projet, est adossé à l'injection et alimente les différentes opérations à exécuter. Qualité constante, répétabilité, contrôle, flux maîtrisé sont quelques-uns des avantages induits pour le pilotage d'une supply-chain robuste : de l'approvisionnement matières à l'injection thermoplastique en passant par l'assemblage soudure pour enfin terminer par le contrôle d'étanchéité unitaire avant l'expédition en « just in time » !

Nous savons tous que les îlots automatisés s'adaptent aux tâches qui leur sont dévolues en salle propre, en tout type d'environnement et aux produits qu'ils doivent fabriquer. Alors, pourquoi ne pas collaborer afin de définir ensemble la meilleure des solutions répondant à vos exigences Qualité et Productivité ?

L'équipe commerciale

CONTACTEZ-NOUS !

→ Alain LECOMTE

Ligne Directe : +33 (0)4 74 73 18 98

→ Doriane DAVINI

Ligne Directe : +33 (0)4 74 73 73 76

→ Accueil : +33 (0)4 74 81 23 50

www.luponax.com

LES REPRÉSENTANTS DE L'ÉTAT AU CONTACT



Le 4 octobre dernier et à l'occasion de leur visite, les représentants de l'État ont pu constater le dynamisme industriel de la Plastic Valley en découvrant les activités du groupe BSH. Philippe Boulette Scola a présenté le nouveau site Luponax Biomedical, moteur d'innovation.



M. Carencu Préfet de Région,
M. Gally Préfet de l'Ain, M. Abad député
de l'Ain, Mme Sches Sous-Préfète de Nantua,
M. Perraud Maire d'Oyonnax
et M. Tachdjian Président de la CCO

SALONS : OÙ NOUS RENCONTRER ?

CIAMED

ESPACE TÊTE D'OR - LYON

Les 23 et 24 octobre 2012

COMPAMED

DÜSSELDORF

INFIPLAST expose en Hall 8B - Pavillon
UBIFRANCE, stand F10 E

Du 14 au 16 novembre 2012

PHARMAPACK

PARIS

INFIPLAST expose stand N° 363

Les 13 et 14 février 2013

MEDTEC

LYON - FRANCE

Les 15 et 16 mai 2013